

A principal característica de um parafuso auto perfurante é a realização de 3 funções em uma única operação. FURAR, ROSQUEAR e VEDAR.

Recomendações de Ajuste de Equipamento

A parafusadeira elétrica é peça fundamental na aplicação de fixadores auto perfurantes. Sua correta especificação e manuseio são essenciais para obtenção de resultados confiáveis e com qualidade.

Inicialmente é muito importante ajustar o batente (stop) da parafusadeira em função do posicionamento de sua embreagem antes de iniciar a fixação na telha, pois este detalhe irá garantir uma operação fácil, rápida e confiável, sem qualquer possibilidade de esmagamento (sobreperto) ou rompimento da arruela de EPDM do fixador.

Para obtermos a estanqueidade perfeita, recomenda-se que a parafusadeira esteja com seus limitadores de profundidade e rotação perfeitamente ajustados. Iniciar operação com rotação reduzida até o início da furação, aumentar gradativamente a rotação até o limite de 2.500 RPM para bitolas de 6 a 10mm ou 1.800 RPM para bitolas de 12mm a 14mm.

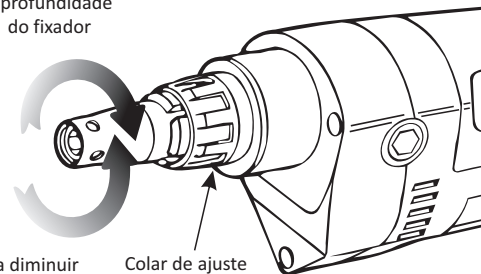
A parafusadeira deverá ser posicionada na perpendicular em relação ao material. Aplique pressão para o engate da embreagem e mantenha esta pressão durante toda a operação de perfuração e fixação (30Kgf).

A operação estará completa assim que o batente (stop) da máquina entrar em contato com a superfície do material que está sendo fixado, desconectando automaticamente a embreagem da mesma.

• Atenção para o aperto correto dos fixadores



Para aumentar a profundidade do fixador

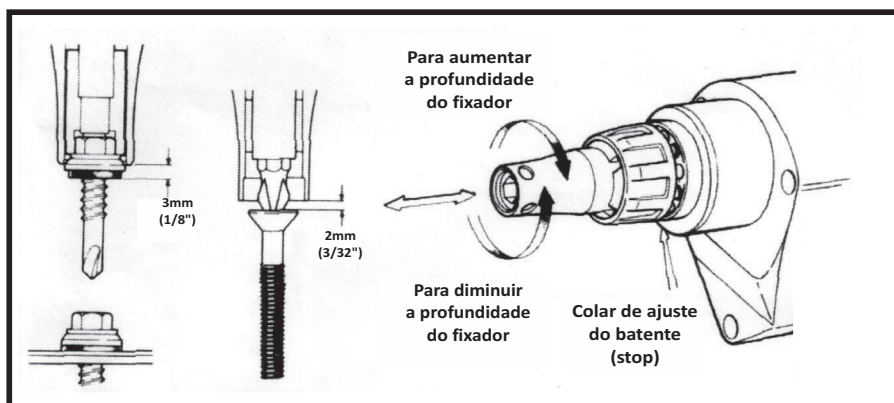


Para diminuir a profundidade do fixador

Colar de ajuste do batente (stop)



- **Atenção: Fazer uso de soquete Rossi & Calderan. Para melhor desempenho utilizar soquete limpo e sem desgaste.**

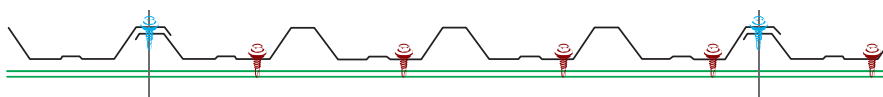


Técnica de Operação

Cada montagem apresenta particularidades quanto ao projeto e localização de uma obra, sendo necessário uma especificação de engenharia única para cada caso. Porém, de maneira geral, a Rossi Calderan recomenda para seus Sistemas de Fixação, a utilização de um mínimo de 4 (quatro) conjuntos de fixadores por m² de cobertura ou fechamento lateral, lembrar que o furo deve ser feito no mínimo a 25mm da borda da telha. A distribuição dos fixadores nos diversos tipos de perfis de cobertura comercializados segue um padrão básico, conforme ilustramos a seguir.

TELHA TRAPEZOIDAL SIMPLES

- Fixadores auto perfurantes para fixação
- Fixadores auto perfurantes para costura
- Terça metálica



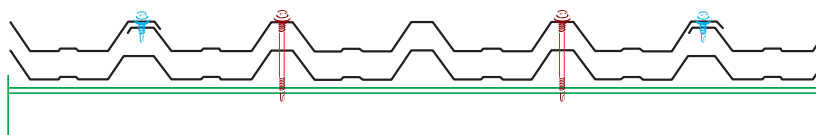
TELHA ONDULADA

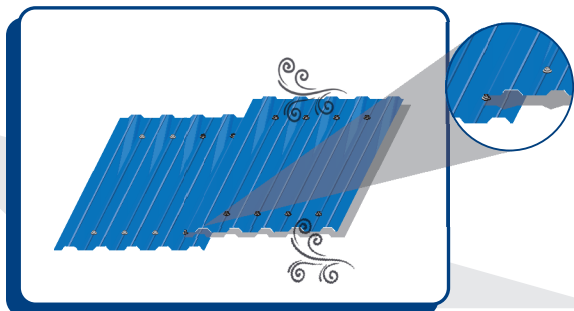
- Fixadores auto perfurantes para fixação
- Fixadores auto perfurantes para costura
- Terça metálica



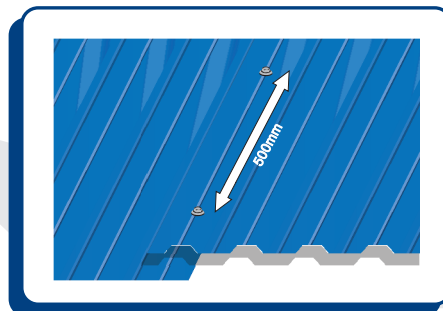
TELHA TRAPEZOIDAL COM ENCHIMENTO

- Fixadores auto perfurantes para fixação
- Fixadores auto perfurantes para costura
- Terça metálica

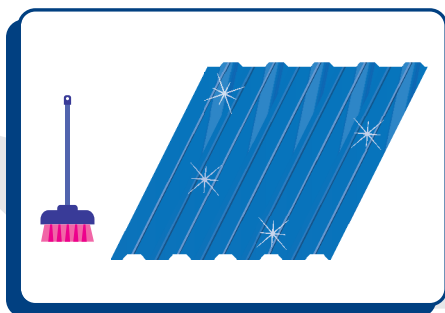




Sempre manter a sobreposição das telhas metálicas "a favor" do vento principal.



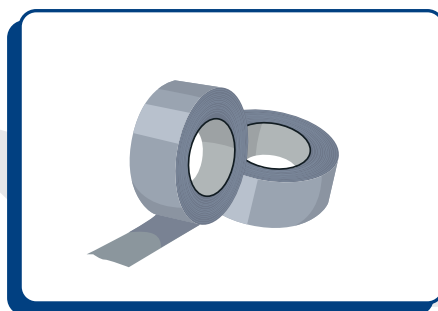
Para todos os perfis, em coberturas e fechamentos laterais, recomendamos nos fixadores de costura, uma distância longitudinal de 500mm entre cada ponto de fixação.



Não deixe de efetuar a limpeza do local após da aplicação dos parafusos, para evitar que as limalhas oriundas das perfurações venham provocar ao longo do tempo o aparecimento de pontos de corrosão nas telhas.



Sempre use boas práticas de segurança quando estiver instalando os fixadores. Use sempre "Equipamentos de Proteção Individual" (E.P.I.).



Para maior garantia e durabilidade, não deixe de contar com as fitas anti corrosivas e fitas de vedação disponíveis.